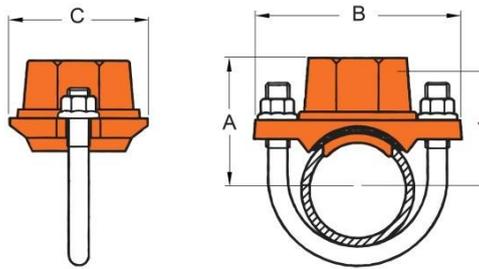


## 型號 723 鞍座 (小型機械三通)

秀而久型號 723 鞍座 (小型機械三通) 可替代傳統焊接工法, 能直接加裝灑水頭、吊管或儀表。先於分歧管位置鑿孔, 並將鞍座的「嵌頭」置入孔內, 便可鎖緊 U 形螺絲。型號 723 鞍座採用全流量, 並搭配特殊設計等級 E 的墊圈, 標準品為無塗裝, 亦可選擇電鍍或油漆塗裝。



關於防火產品額定壓力等級的列名, 認證等詳細內容, 請參照產品資料表 #B-42 或參閱秀而久官網 [www.shurjoint.com](http://www.shurjoint.com) 或洽秀而久業務代表。



保固條款詳細內容  
請參閱秀而久官網  
[www.shurjoint.com](http://www.shurjoint.com)

### 型號 723 鞍座 (小型機械三通)

標稱尺寸 主管 X 支管	最大工作壓力 (CWP)*	孔徑 $\mp$ +1.6, -0 / +0.063, -0	外部尺寸			T $\mp$	螺絲 尺寸	安裝 扭力	單重
			A	B	C				
英吋 公釐	PSI Bar	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋	Lb-Ft Nm	英磅 公斤
1¼ x ½ 32 x 15	300 20	1.18 30	1.97 50.0	3.50 89.0	2.20 56.0	1.73 44.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
1¼ x ¾ 32 x 20	300 20	1.18 30	1.97 50.0	3.50 89.0	2.20 56.0	1.73 44.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
1¼ x 1 32 x 25	300 20	1.18 30	2.13 54.0	3.50 89.0	2.20 56.0	1.85 47.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
1½ x ½ 40 x 15	300 20	1.18 30	2.09 53.0	3.50 89.0	2.24 57.0	1.81 46.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
1½ x ¾ 40 x 20	300 20	1.18 30	2.09 53.0	3.50 89.0	2.24 57.0	1.81 46.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
1½ x 1 40 x 25	300 20	1.18 30	2.28 58.0	3.50 89.0	2.24 57.0	1.93 49.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
2 x ½ 50 x 15	300 20	1.18 30	2.36 60.0	3.82 97.0	2.24 57.0	2.09 53.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
2 x ¾ 50 x 20	300 20	1.18 30	2.36 60.0	3.82 97.0	2.24 57.0	2.09 53.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
2 x 1 50 x 25	300 20	1.18 30	2.52 64.0	3.82 97.0	2.24 57.0	2.20 56.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
2½ x ½ 65 x 15	300 20	1.18 30	2.60 66.0	4.37 111.0	2.24 57.0	2.28 58.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
2½ x ¾ 65 x 20	300 20	1.18 30	2.60 66.0	4.37 111.0	2.24 57.0	2.28 58.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	0.9 0.4
2½ x 1 65 x 25	300 20	1.18 30	2.76 70.0	4.37 111.0	2.24 57.0	2.40 61.0	¾" U-Bolt	15-22 20-30	1.1 0.5

† 孔徑值為建議之孔鏜尺寸。

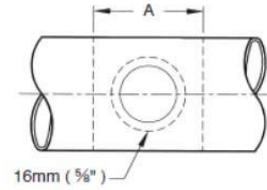
†T: 「Take-out」值為主管中心點至歧管末端的距離。

\*工作壓力依據標準碳鋼管。



### 鑿孔施工說明

使用機械小型機械三通時，必須於鋼管的中線上先行鑽鑿出適當尺寸的孔洞。務必對照下列表選擇正確的孔鋸。鑿孔完成後，孔的周圍 5/8" (16mm) 內必須平整而無任何凸起或毛邊，以確保墊圈的密封效果。上環安裝面(圖中「A」範圍)必須保持清潔且無任何髒汙、剝落或其他可能影響接頭正常安裝的瑕疵。



### 型號 723 鞍座鑿孔尺寸

單位：英吋/公釐

鞍座 支管尺寸	孔徑尺寸		上環安裝面 "A"
	孔鋸尺寸	所允許的 最大孔徑	
1/2, 3/4, 1 15, 20, 25	1-13/16 30	1 1/4 53.0	3 1/2 89

### 流量數據 - Cv 值

Cv 是指介質溫度為 60°F (+16°C) 的水，通過鋼管產生 1.0 psi 壓降時的每分鐘流量。可用下列方程式計算。

$$Cv = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}}$$

說明：Cv = 流量係數

Q = 水流量 (每分鐘加侖數)

ΔP = 通過鋼管的壓降 (psi)

### 型號 723 鞍座 (小型機械三通) Cv 值

標稱尺寸 英吋 / 公釐	Cv 值
1/2 15	10
3/4 20	15
1 25	22

### 流量特性：

### 型號 723 鞍座 (小型機械三通) 流量特性

標稱尺寸 英吋 / 公釐	相當管長 鋼管長度:英吋/公尺
1/2 15	3 0.9
3/4 20	5 1.5
1 25	8.0 2.4

### 型號 723 材質規格

#### • 卡箍：

球墨鑄鐵符合 ASTM A536, Gr. 65-45-12 或 ASTM A395, Gr. 65-45-15，最低抗拉強度 65,000 psi (448 MPa)。

#### • 表面塗裝：

標準品：無塗裝(鍍鐵)，外塗薄層防鏽油。

- 橘色或 RAL3000 紅色油漆。
- 電鍍鋅。
- 熱浸鍍鋅。
- 粉體塗裝 (RAL3000 紅色或其它)。

#### • 橡膠墊圈：

標準品：等級 "E" EPDM (色碼：一條綠) 適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110°C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F (+110°C)\*。

\*除非能確保管路上的接頭或另件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

- 等級 "T" Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)。

切勿用於熱水管路溫度超過 +150 °F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)。

- 其它選項：等級 "O" - Fluoroelastomer。  
等級 "L" - Silicone。

詳情請洽秀而久。

#### • U 型螺絲及螺帽：

電鍍鋅 U 型螺絲符合 ASTM A307 標準，六角螺帽符合 ASTM A563。

使用須知：

- **最大工作壓力 (CWP 冷水壓力)**：資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力 (CWP)。表列值以切溝或滾溝的標準碳鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **列名或認可的壓力值**是應用於消防系統的額定壓力，經由不同認證單位測試及認可。請參閱秀而久官網公佈的最新認證資訊。
- **現場安裝測試**：以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍 (AWWA C606 5.2.3)。
- **警告**：企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10 年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。